

Hzs120 레디믹스 콘크리트 배치 플랜트 상업용 진흙 시멘트 믹서

품목 번호: HZS120



소개

HZS120 콘크리트 배치 플랜트: 대규모 건설 프로젝트를 위한 높은 생산성, 정밀한 혼합, 자동화 및 친환경 설계.

자세히 알아보기

매개변수	사양
이론적 생산성	시간당 120 입방미터
혼합 호스트	JS2000 유형
혼합 모터 전력	2 × 37kW
믹서 공칭 용량	3200 리터
배출 용량	2 입방미터
배치기	PLD3200 유형
배치 용량	3200 리터
빈 개수	2 ~ 4
단일 빈 용량	20 입방미터 이상
골재 입자 크기	≤120mm
측정 정확도 (시멘트, 플라이 애시, 물, 혼합제)	±1%
측정 정확도 (골재)	±2%
분말 빈 용량	2×200톤
배출 높이	3.8 미터 또는 4.2 미터
총 설치 전력	145-209.5 kW
표준 참조 총 중량	90 x 10 ³ kg

응용 분야	설명
대규모 건설 프로젝트	초고층 빌딩, 대형 상업 단지, 대형 주거 단지 등
도로 및 교량 프로젝트	고속도로, 철도, 도시 고가도로, 대형 교량 등
수자원 보존 및 수력 발전 프로젝트	저수지 댐, 수력 발전소, 대규모 수도교 등
상업용 콘크리트 생산	상업용 콘크리트 생산 플랜트의 핵심 장비, 다양한 등급과 유형의 콘크리트 공급

판매 포인트	설명
높은 생산 효율성	시간당 120 입방미터의 이론적 생산성
우수한 혼합 품질	이중 수평 샤프트 강제 믹서, 고강도 내마모성 재료
정밀 측정	고정밀 전자 계량 시스템, 콘크리트 품질 안정성 보장
높은 자동화 수준	고급 PLC 제어 시스템 또는 컴퓨터화된 실시간 모니터링 및 제어 시스템
우수한 환경 보호 성능	펄스 집진기 장착, 효과적인 먼지 처리
낮은 유지보수 비용	모듈식 설계, 부품 간 간단한 연결, 분해, 수리 및 교체 용이